Hydrant nadziemny

PPOŻ







DN 100

DN 80

WERSJA

8855.1

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Współczynnik Kv > 80m³/h - (dla 1x65); Kv > 140m³/h - (dla 2x65); Kv > 160m³/h - (dla 1x100);
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody < 100 ml (dla DN 80); < 150 ml (dla DN100)
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Gniazdo mosiężne napawane stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym
- Pole herbowe
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej (pokryta warstwą cynku)
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasady 1xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

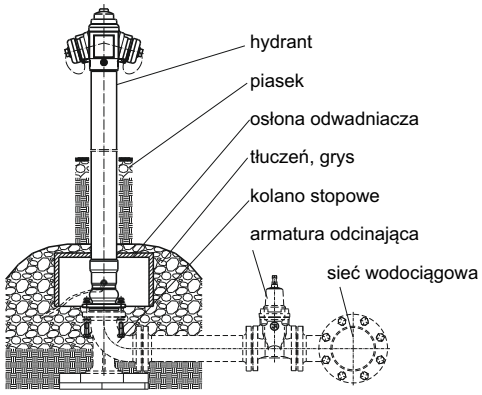
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

Wyposażenie:

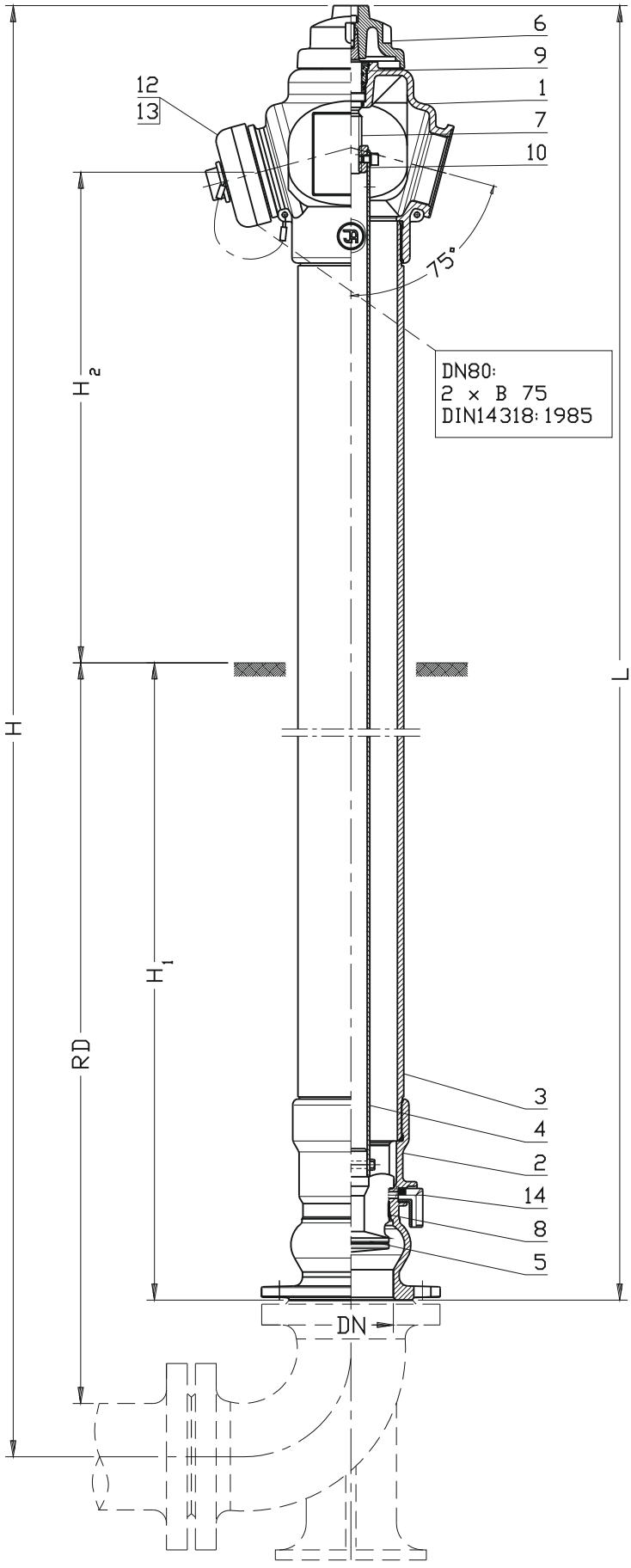
Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

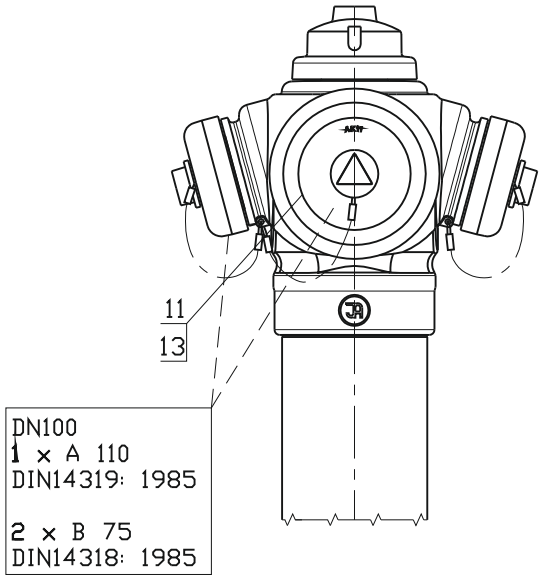
W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.



DN80



DN100



DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
80	1000	1640	1805	880	565	48
80	1250	1890	2055	1130	565	53
80	1500	2140	2305	1380	565	59
80	1800	2440	2605	1680	565	66
100	1000	1650	1830	880	565	54
100	1250	1900	2080	1130	565	59
100	1500	2150	2330	1380	565	64
100	1800	2450	2630	1680	565	70

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJL-250; PN-EN 1561 / Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7; PN-EN 1563
2	Korpus dolny	
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15; EN-GJS-500-7; Stal S235JR; Stal nierdzewna 1.4301, PN-EN 1563; PN-EN 10088-1; PN-EN 1503-1
4	Wrzeciono	Stal R45; PN-EN 10088-1 Stal nierdzewna 1.4301; PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM; PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
9	Korek	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
11	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
12	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
13	Pokrywy nasad	Żeliwo EN-GJS 400-15; EN-GJS-500-7; PN-EN 1563 Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl