Hydrant nadziemny

PPOŻ



Na zdjęciu DN150

Opis wyrobu:

- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu
- Współczynnik Kv > 140m³/h - (dla 2x65); Kv > 280m³/h - (dla 2x100);
- Czas odwodnienia < 15 min.
- Pozostałość wody < 200 ml (dla DN150)
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe, strefa o-ringowego uszczelnienia korka odseparowana od medium
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco-zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Gniazdo mosiężne napawane stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym
- Pole herbowe
- Początek otwarcia <3 obr. ; pełne otwarcie po 8 obr.
- MOT 80 Nm
- mST 250 Nm
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2 (DIN 2501), ciśnienie PN10, PN16
- Nasady 2xB 75 wg DIN 14318
- Nasady 2xA 110 wg DIN 14319
- Klucz sterujący wg PN-89/M-74088
- Ciśnienie robocze PN16
- Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1 i PN-EN 1074-6 oraz PN-EN 14384 TYP A
- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074

Zastosowanie:

W instalacjach wodociągowych, p. pożarowych celem poboru wody w zakresie temperatur do +50°C

Testy:

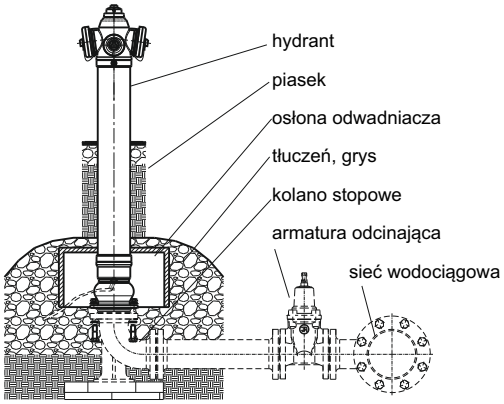
Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1
szczelność zamknięcia 1,1 x PN
wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

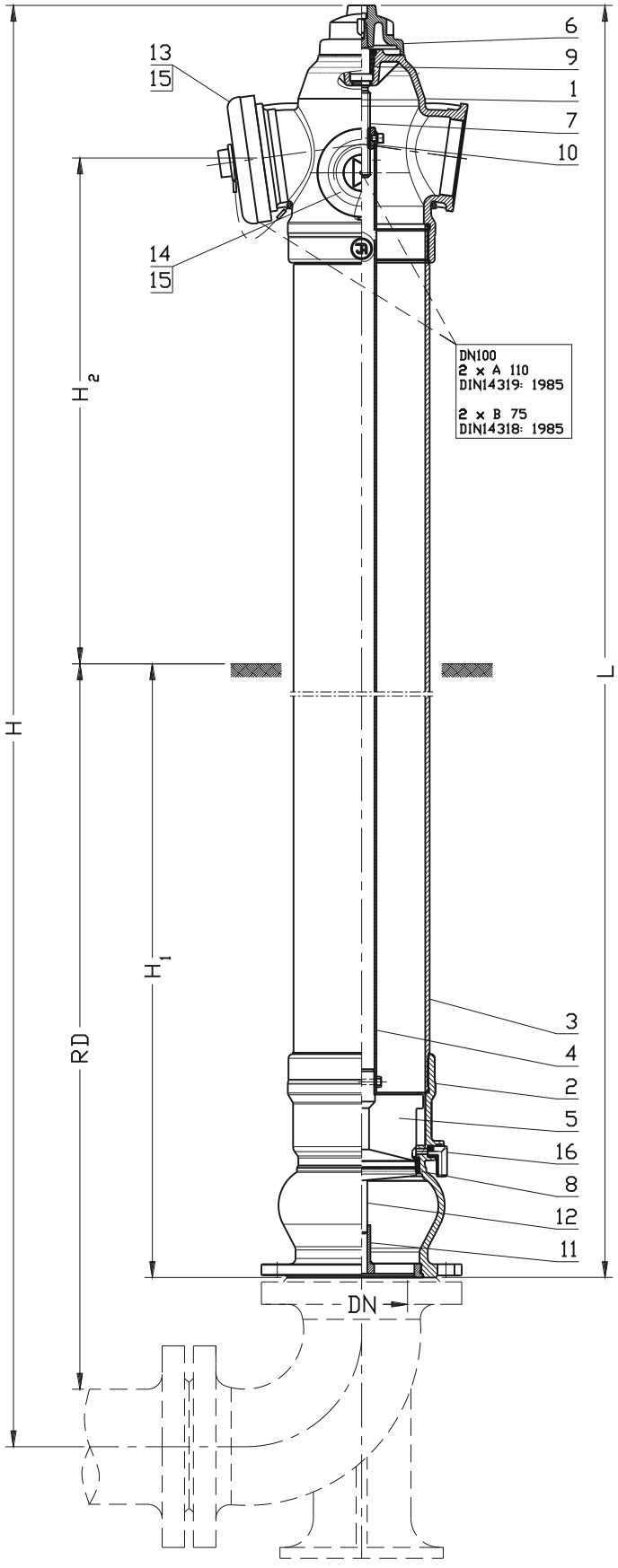
Wyposażenie:

Osłona odwadniacza hydrantu nr kat.: 8860

Montaż:

W pozycji pionowej w rurociągach poziomych.





DN	RD	L	H	H_1	H_2	Masa
[mm]						[kg]
150	1250	1971	2191	1115	640	95
150	1500	2221	2441	1365	640	103
150	1800	2521	2741	1665	640	111

Nr	Część	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
2	Korpus dolny	Żeliwo EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
3	Kolumna	Żeliwo EN-GJS-400-15; Stal 1.0254; PN-EN 1563:2012; PN-EN 1503-1 Stal nierdzewna 1.4301
4	Wrzeciono	Stal nierdzewna 1.4301 PN-EN 10088-1
5	Grzyb	Żeliwo EN-GJS-400-15 / EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Kaptur	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
7	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
8	Gniazdo	Brąz CuAl7 EN-ISO 24373
9	Korek	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
10	Nakrętka trzpienia	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
11	Prowadnica	Stal nierdzewna 1.4021 PN-EN 10088-1
12	Sworzeń	Mosiądz CuZn39Pb1Al-B PN-EN 1982
13	Nasada A	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
14	Nasada B	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
15	Pokrywy nasad	Stop aluminium AlSi PN-EN 1706
16	Odwodnienie	Polipropylen PP PN-EN ISO 1873-1

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl