Charakterystyka techniczna

Studnie niewłazowe **DIAMIR 425 NW**
Podstawowe elementy składowe studni:

-kineta, podstawa studzienki niewłazowej pozwalająca na bezpośrednie podłączenie posadowionych w gruncie rur kanalizacji deszczowej lub sanitarnej i zawierająca integralnie uformowane w niej kanały wraz z ewentualnymi rozgałęzieniami

-trzon, rura trzonowa wznosząca o średnicy wewnętrznej 425

-teleskop część zestawu pozwalająca na kompensację osiadania, które może nastąpić po instalacji i pozwalająca na korektę wysokości studzienki. Teleskop jest instalowany na głębokości do 0,8 m od poziomu gruntu.



Normy:

-Studzienka DIAMIR 425 NW zgodna z

PN-EN 13598-2:2016-09

PN-EN 476:2011

-dopuszczenie do stosowania w pasie drogowym

Aprobata Techniczna **IBDiM AT/2010-02-0830/2**

Aprobata Techniczna **ITB AT-15-9489/2015**

Aprobata Techniczna **IK AT/07-2016-0242-01**

-Opinia GIG dopuszczająca do stosowania na terenach szkód górniczych do IV kategorii

-Odporność chemiczna elementów studni PP na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

ISO/TR 10358

-Włazy i wpusty spełniają wymagania normy

PN-EN 124:2015

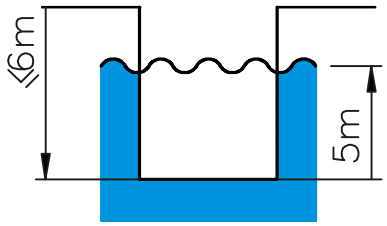
-Uszczelki spełniają wymagania normy

PN-EN 681-1:2002

-Odporność chemiczna uszczelek elastomerowych na związki chemiczne zgodna z wytycznymi

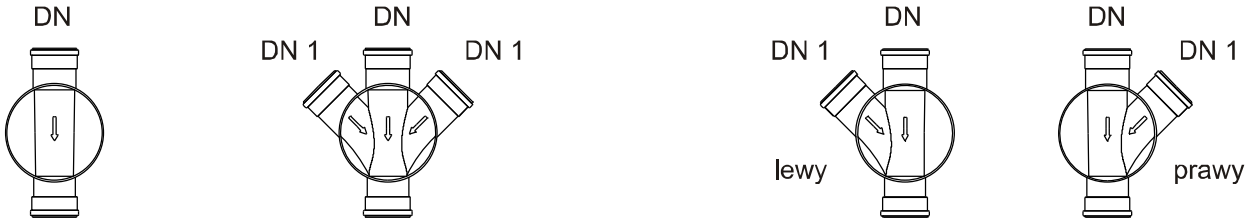
ISO/TR 7620

Obszar zastosowania:
-maksymalna głębokość instalowania 6m,
-dopuszczalny poziom wody gruntowej 5m,
-dopuszczalne obciążenia ruchem drogowym SLW60 wg ATV-A127P



Charakterystyka techniczna

Dane techniczne:
Kinety produkowane są z polipropylenu (PP) , z użebrowaniem wzmacniającym, przeznaczone do przyłączenia do nich pionowych rur trzonowych. Podstawa posiada w dnie poziomą rynnę przepływową (kinetę) z jednym lub kilkoma króćcami dopływowymi i jednym króćcem wypływowym, zakończonymi kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami gładkościennymi z PVC-U, PP lub PE albo króćcami z kielichami dostosowanymi do łączenia z rurami strukturalnymi K2-KAN



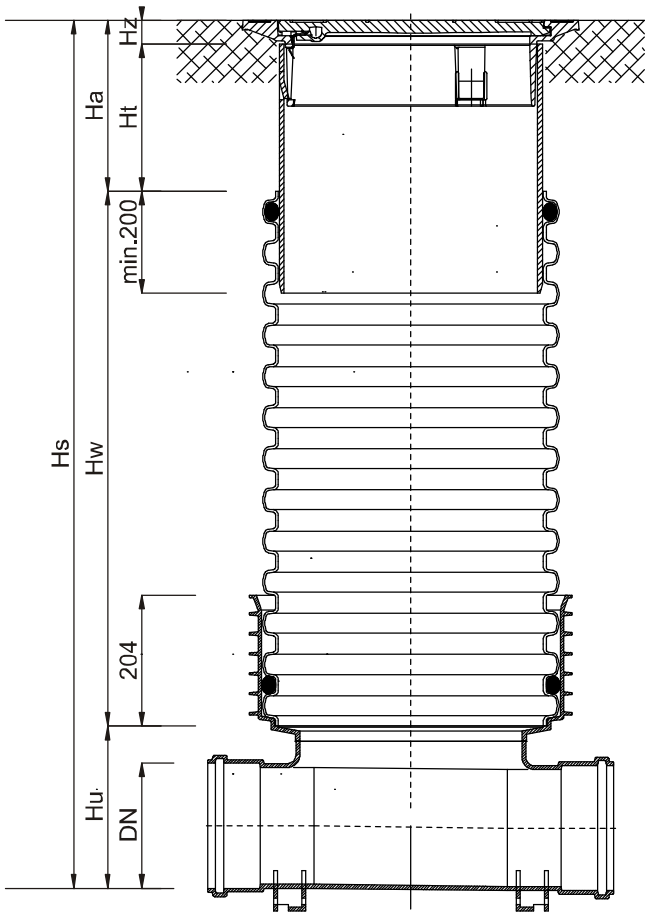
Typ 1	Typ 2			Typ 3		Typ 4	
DN	DN 1	DN	DN 1	DN 1	DN	DN	DN 1
110	110	110	110	110	110	110	110
160	160	160	160	160	160	160	160
200	200	200	200	200	200	200	200
250	250	250	250	250	250	250	250
315	315	315	315	315	315	315	315
400	200-400	400	200-400	200-400	400	400	200-400
200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan	200K2-Kan
250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan	250K2-Kan
300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan	300K2-Kan
400K2-Kan	200-400	400K2-Kan	200-400	200-400	400K2-Kan	400K2-Kan	200-400

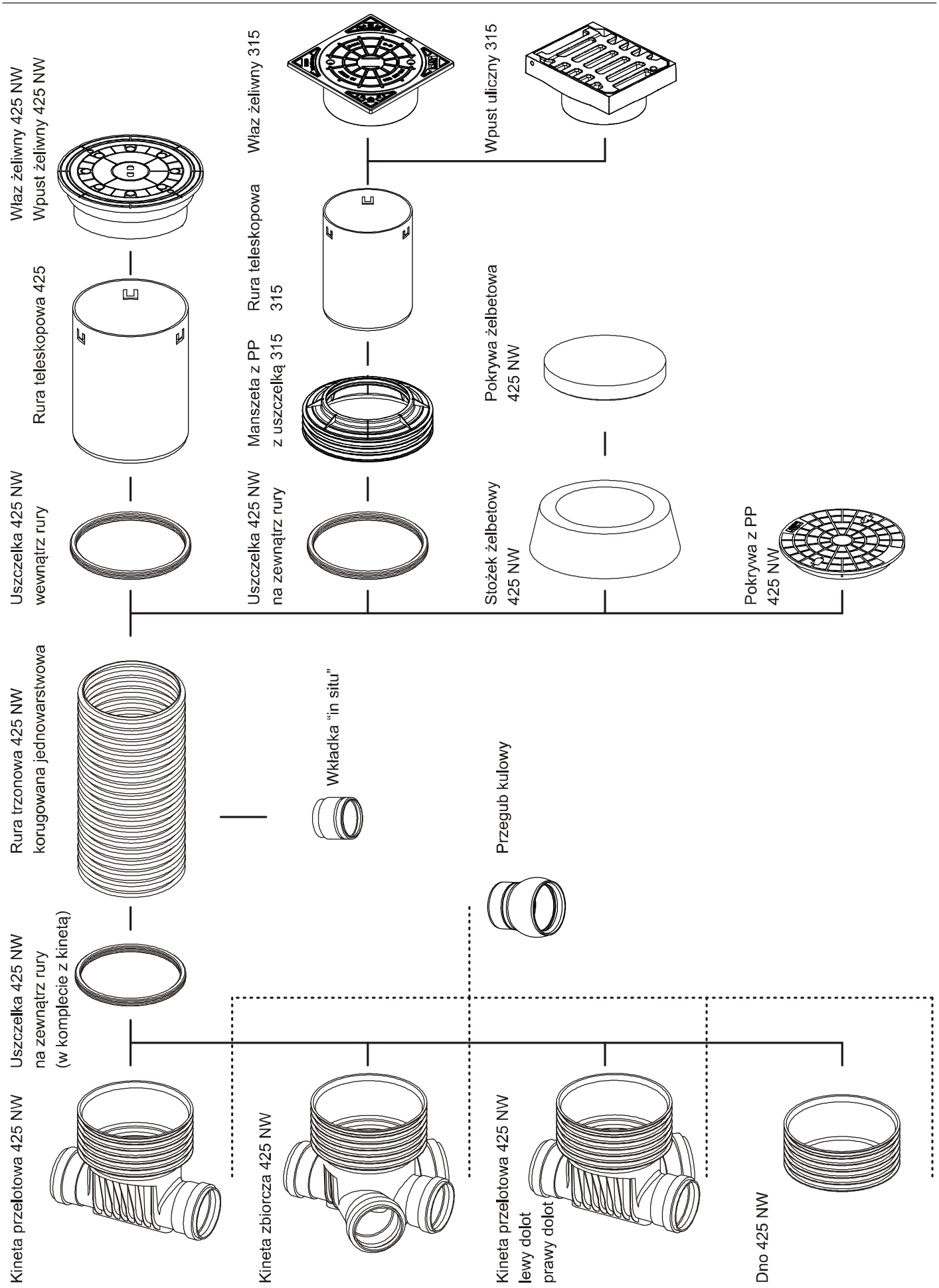
w kielichach przyłączeniowych 160; 200; 250; 315 możliwość zastosowania przegubu kulowego ±7,5° (strona 36)

Dobór wysokościowy

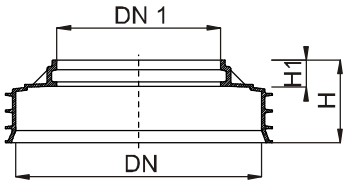
Studnie niewłazowe **DIAMIR 425**
Specyfikacja i dobór wysokościowy
Sporządzając specyfikację materiałów dla określonej inwestycji, podajemy sumaryczne ilości poszczególnych elementów składowych studni:
-kinet
-rur wznoszących
-zwieńczeń
Parametrem wyjściowym jest wysokość studni podana w projekcie –różnica pomiędzy rzędną terenu a rzędną dna studni (dna kinety). Oznaczamy ją jako **Hs.**
W celu ułatwienia obliczeń każdy rodzaj kinety ma podaną wysokość użyteczną **Hu** - różnica pomiędzy dnem kinety a dnem kielicha kinety, w którym jest zamontowana rura wznosząca.
Wysokość rury wznoszącej dla celów obliczeniowych oznaczamy **Hw.** Wysokość użyteczną zwieńczenia (teleskopu) oznaczymy **Ha.** Należy pamiętać, że wysokość użyteczna teleskopu nie może być mniejsza niż grubość warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

Studnia niewłazowa DIAMIR 425
Hs = Hu + Hw + Ha
Ha = Ht + Hz




Właz żeliwny 425 NW
Wpust żeliwny 425 NW
Właz żeliwny 315
Wpust uliczny 315
Rura teleskopowa 425
Rura teleskopowa 315
Manszeta z PP z uszczelką 315
Pokrywa żelbetowa 425 NW
Uszczelka 425 NW wewnątrz rury
Uszczelka 425 NW na zewnątrz rury
Stożek żelbetowy 425 NW
Pokrywa z PP 425 NW
Rura trzonowa 425 NW korugowana jednowarstwowa
Wkładka "in situ"
Przegub kulowy
Uszczelka 425 NW na zewnątrz rury (w komplecie z kinetą)
Kineta przelotowa 425 NW
Kineta zbiorcza 425 NW
Kineta przelotowa 425 NW lewy dolot prawy dolot
Dno 425 NW

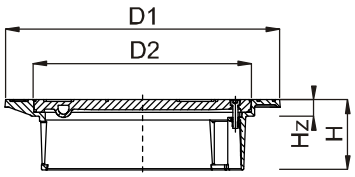
Manszeta z PP 425 NW
z uszczelką 315

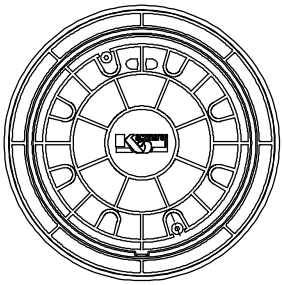




DN [mm]	DN 1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	315	175	52	2,6	2569250090

Właz żeliwny 425 NW

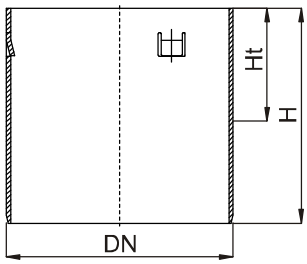






	D1 [mm]	D2 [mm]	H [mm]	Hz [mm]	Masa [kg]	indeks -
D400	540	428	138	35	36,0	2901164100

Rura teleskopowa 425
do włazu żeliwnego 425 NW

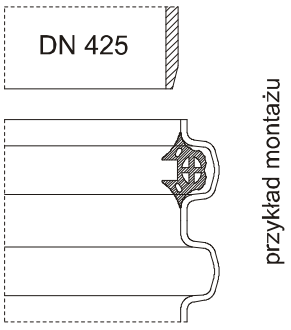




DN [mm]	H [mm]	Ht [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	400	200	6,3	2781612040
425	800	600	12,6	2781612080

Uszczelka rury korugowanej 425 NW
uniwersalna







DN [mm]	B [mm]	Masa [kg]	indeks -
425	49	1,0	5162151050

uszczelka zakładana na zewnątrz lub do wewnątrz karbu rury trzonowej