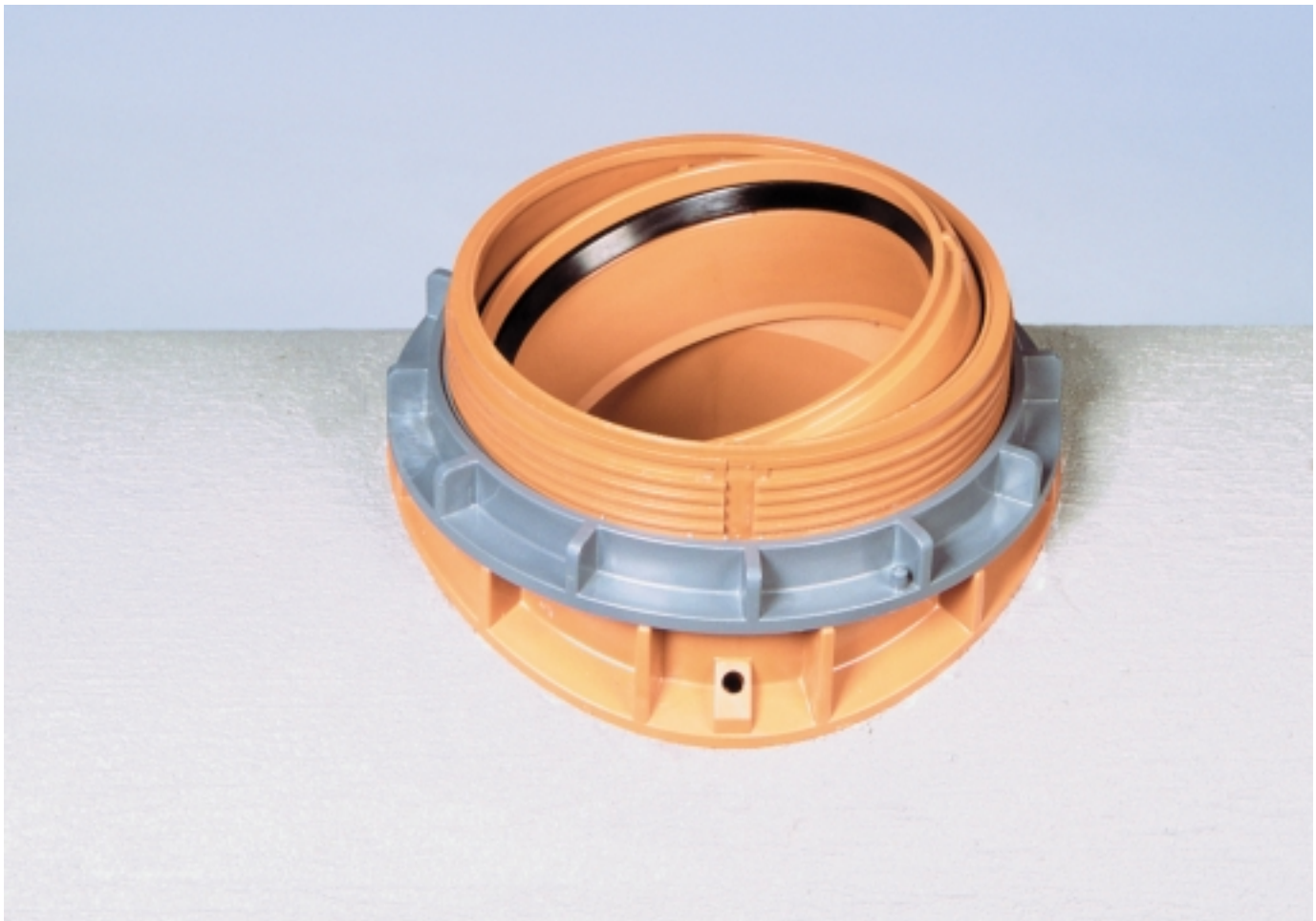
Funke Gruppe

Wymagania zgodne z ATV-DVWK-A139

...”Przyłącza kanalizacyjne muszą być wykonane w taki sposób, aby mogły przenosić przemieszczenia. Należy uwzględnić potencjalne osiadanie oraz wynikające z niego obciążenia w rejonie przyłącza.”...

będzie to spełnione przy zastosowaniu tego produktu

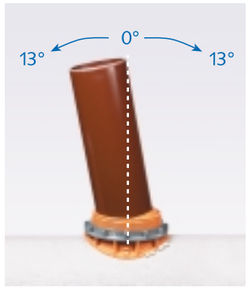
Przyłącze siodłowe FABEKUN® z przegubem kulowym ruchome w zakresie 0° do 13°



FABEKUN®
Kanalrohrsysteme

Przyłącze siodłowe FABEKUN® - zoptymalizowane decydujące funkcje

Przyłącze siodłowe FABEKUN® uległo dalszemu rozwojowi a jego funkcje zostały po raz kolejny wyraźnie poprawione. Kształtka ta doskonale sprawdziła się w praktyce i przekonuje swoimi zaletami. Prosta w użyciu, pasuje do wszystkich rozpowszechnionych średnic rur (DN 250 – DN 1200 z przyłączem DN 150, DN 400 – DN 2400 z przyłączem DN 200) i pozwala uzyskać trwale szczelne połączenie pomiędzy podłączeniem instalacji domu a kolektorem. Planiści, przedsiębiorstwa komunalne i budowlane, uzyskały możliwość szybkiego i ekonomicznego wykonania na miejscu szczelnych i żywotnych podłączeń instalacji domowej do sieci miejskiej.



Nowe, zmodyfikowane przyłącze siodłowe FABEKUN® ze zintegrowanym przegubem kulowym DN 150 to rozwiązanie innowacyjne: Ruchome w zakresie od 0° do 13°.
Element łączy w jednej kształtce funkcje przyłącza siodłowego FABEKUN® oraz przegubu kulowego FABEKUN®. Dzięki nowemu trójwymiarowemu uszczelnieniu optymalnie dopasowuje się do promienia wewnętrznej rury kolektora. Zintegrowany przegub kulowy umożliwia odchylenie podłączonego przyłącza rurowego w zakresie od 0° do 13° i kompensuje różnice w osiadaniu rur.

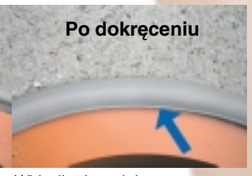
Wskazówka dotycząca układania ze zintegrowaną kulą: Zaleta konstrukcyjna, jaką jest zintegrowany przegub kulowy, może być wykorzystana do zmiany kierunku podłączenia instalacji domowej do sieci miejskiej aż o 5°. Pozostałe 8° zostało pomyślane jako rezerwa na kompensację różnic w osiadaniu rur, co pozwala uzyskać trwałe połączenie przegubowe.

Kolejne zalety:
Dzięki swojej konstrukcji oraz szybkiemu montażowi przyłącze siodłowe oferuje użytkownikom sieci kanalizacyjnych szereg takich korzyści jak natychmiastowa zdolność do pełnienia swojej funkcji oraz liczne możliwości podłączenia. Podłączenie do kanału jest realizowane czysto i bez oporów. Specyficznie ukształtowana, trójwymiarowa, nowa konstrukcja obszaru uszczelnienia doskonale dopasowuje przyłącze siodłowe do wewnętrznego promienia rury.


Prawidłowe założenie urządzenia wiercącego



Wkładka jest ustawiona. Uszczelka jeszcze nie wciśnięta.



Wkładka jest dokręcona. Uszczelka przylega.

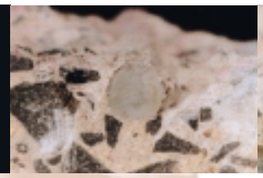

Prawidłowe osadzenie przyłącza siodłowego w rurze kanalizacyjnej FABEKUN®


Wkładka zabudowana z podłączoną rurą HS®-S jako podłączenie instalacji domu do sieci miejskiej

Przyłącze siodłowe FABEKUN® z przegubem kulowym może być stosowane z rurami betonowymi zgodnymi z DIN 4032 i rurami żelbetonowymi zgodnymi z DIN 4035.
Przyłącze siodłowe jest kotwione na stale w otworze rury betonowej przy pomocy wstrzykiwanej, dwuskładnikowej żywicy, zaś odsłonięte zbrojenie ścianki otworu w przypadku rury żelbetonowej jest chronione przed powstawaniem korozji. Zostało to udowodnione poprzez szereg prób wykonanych w Krajowym Instytucie Badań i Kontroli Materiałów w Berlinie (BAM) oraz potwierdzone przez Instytut Budownictwa w Berlinie (certyfikat nr: Z-42.1-306).



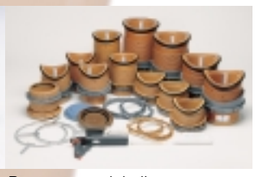

Przekrój próbki


Powierzchnia stalowa pod warstwą rozprężonej żywicy w próbie zanurzeniowej


Powierzchnia stalowa po eksploatacji w stanie nie chronionym w próbie zanurzeniowej

Program produkcji i osprzęt
Każde przyłącze siodłowe jest zapakowane w kartonie w formie zestawu. Klucz do gwintowanego pierścienia i pistolet do tubek (przełożenie 1:10) można nabyć u producenta.


Zestaw montażowy


Program produkcji


Klucz do gwintowanego pierścienia

Dane techniczne

Rura główna DN	Odgałęzienie HS/KG DN	DI Ø wew. (mm)	L1 łączna długość (mm)	Otwór ± 1mm (mm)	Max. grubość ścianki rury (mm)
250*	160	160	270	200	115
300	160	160	195	200	110
400	160	160	205	200	135
500 - 600	160	160	205	200	145
700 - 1200	160	160	255	200	205
1000 15L	160	160	290	200	max. 800
400 / 200*	200	200	350	257	120
500 - 600*	200	200	350	257	140
700 - 1000*	200	200	420	257	220
1200 - 2400*	200	200	440	257	250
GW 200**	200	200	440	257	250

** bez przegubu kulowego*
*** dla ścian prostych*

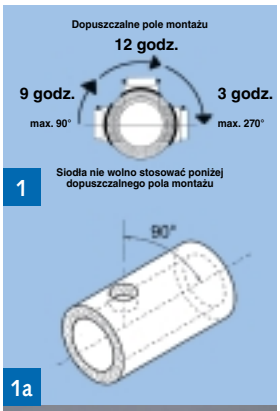
WRc APPROVED PT/205/0203 · Northumbrian Water · Yorkshire Water · Anglian Water · Southern Water · Thames Water · United Utilities · Welsh Water · Severn Trent Water

Atesty brytyjskie: WRC, Anglian Water, Thames Water, United Utilities, Northumbrian Water, Yorkshire Water, Severn Trent Water, Southern Water, Welsh Water.

FABEKUN® Kanalrohrsysteme

FABEKUN® Kanalrohrsysteme

Instrukcja układania przyłącza siodłowego FABEKUN® z przegubem kulowym

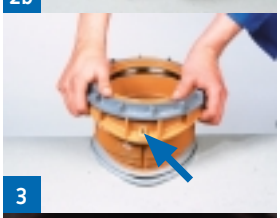


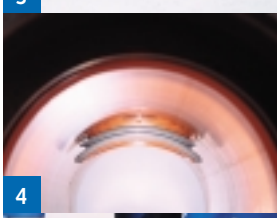
1 1a

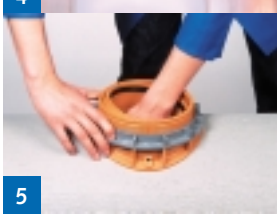

2


2a


2b


3


4


5

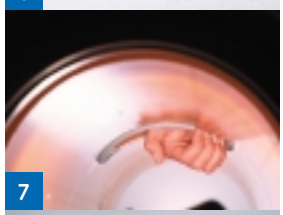
Otwór należy wykonać współosiowo pod kątem 90°.
Zalecamy wiercenie w rurach ze stopką ”na godzinie“ 9, 12 lub 3, zaś w rurach okrągłych ”między godziną“ 9 i 3 **(1+1a)**. Po prawidłowym wykonaniu otworu w rurze (200 ± 1 mm do podłączenia przyłącza siodłowego DN 150), należy ogradować krawędzie w dolnym końcu otworu. Otwór musi być wykonany bez odprysków. Posuw głowicy wiertarskiej należy zmniejszyć o połowę podczas wiercenia ostatniej 1/3 otworu. Oczyścić otwór **(2)**. Przed rozpoczęciem montażu należy koniecznie sprawdzić średnicę znamionową przyłącza siodłowego i rury głównej (patrz wytłoczenie na dnie). Pokryć uszczelkę i gwint załączonym środkiem smarnym **(2a+2b)**. Podnieść do góry pierścień dystansowy... objąć gwintowany pierścień i wcisnąć przyłącze siodłowe w otwór **(3+4).** Strzałka na **rysunku 3** pokazuje otwór w pierścieniu dystansowym, służący do napełniania rozprężną żywicą ASSIL.
Jedną ręką podnieść przyłącze siodłowe do góry, zaś drugą ręką wkręcić szary gwintowany pierścień w dół **(5)**. W przypadku przyłączy siodłowych DN 150 kierunek przepływu jest określony poprzez wyprofilowanie na pierścieniu dystansowym. Kierunek przepływu musi się zgadzać z promieniem przyłącza siodłowego.
Wpust w przyłącza siodłowego służy jako prowadzenie pierścienia dystansowego i musi wskazywać kierunek w górę **(3)**.Gwintowany pierścień należy dokręcić kluczem tak, aby dolne uszczelnienie pomiędzy przyłączem siodłowym a rurą zostało silnie ściśnięte **(6)**. Klucz do gwintowanego pierścienia można nabyć u producenta. Skontrolować prawidłowe osadzenie dolnego uszczelnienia i górnego pierścienia dystansowego **(7)**. Przyłącze siodłowe jest wyposażone w mufę do rur FABEKUN®-HS i KG DN 160. Dla innych rur dostępne są elementy przejściowe.

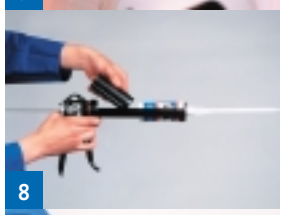
Obróbka rozprężnej żywicy ASSIL
Łączone powierzchnie muszą być wolne od tłuszczu i pyłu.
Usunąć zakrętkę tubki. Nakręcić rurkę mieszalnika i włożyć tubkę do pistoletu **(8)**. Nałożyć czarny adapter (znajduje się w każdym kartonie). Włożyć końcówkę rurki mieszalnika do otworu Ø 8 mm w pierścieniu dystansowym i opróżnić tubkę, stosując równomierny nacisk **(9)**. Nadmiar żywicy zostanie samoczynnie wypchany na zewnątrz. Pozostawić tubkę i rurkę mieszalnika w otworze, aż do momentu, gdy po około 5 min żywica zostanie równomiernie rozprowadzona **(10)**. Wykonać ”próbę dotykową“. Jeżeli rozprężna żywica przeszła do wewnątrz, to należy ponownie dokręcić pierścień kluczem **(11)**. Dla potrzeb wykonania prób szczelności na budowie należy użyć gwintowanej pokrywy (wielokrotnego użytku) **(12+13)**.

Potrzebne są następujące ilości rozprężnej żywicy:
Przyłącza siodłowe DN 250 – 600/160 = 1 tubka
Przyłącza siodłowe DN 700 – 1200/160 = 2 tubki.
Puste tubki mogą być utylizowane razem z odpadami z gospodarstw domowych.

UWAGA!
Przyłącze siodłowe i tubki winny być składowane w miejscu suchym i zabezpieczonym przed ich zamarznięciem. Podczas obróbki minimalna temperatura materiału powinna wynosić +5C! Po około 20 minutach żywica przestaje się kleić, zaś po 2 godzinach jest utwardzona. Świeże odpryski żywicy można usunąć płynem do czyszczenia PU, acetonem lub podobnymi preparatami. Prace można natychmiast kontynuować, gdyż reakcje zachodzące w żywicy nie mają wpływu na prace budowlane.

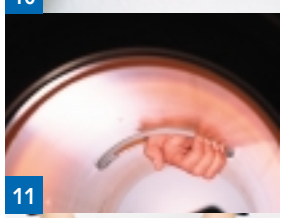

6


7


8


9


10


11


12


13

Więcej informacji:
Funke Polska Sp. z o.o.
Kondratowice
ul. Długa 5
57-100 Prusy
tel. 071 / 392 70 11
fax 071 / 392 70 22
fabekun@funkegruppe.de
www.funkegruppe.de

Przedstawiciel regionalny:

FABEKUN®
Kanalrohrsysteme