REKLAMACJA - Rdza powierzchniowa

Dwuetapowy proces: najpierw dogłębne oczyszczenie chemiczne, a dopiero potem konserwacja. Sam spray pielęgnacyjny nie zmyje istniejącej korozji nalotowej, a jedynie przykryje ją warstwą oleju

Etap 1: Usunięcie rudego nalotu (Dekontaminacja)

Środek czyszczący o silniejszym działaniu niż zwykły spray do pielęgnacji, np.:

- Berner – Intensywny środek do czyszczenia stali nierdzewnej (Inox Cleaner):
    - To mleczko lub płyn czyszczący przeznaczony do usuwania silnych zabrudzeń i nalotów rdzy. Zawiera delikatne komponenty ścierne i kwasy, które rozpuszczają rudy nalot bez niszczenia szlifowanej struktury.
- Förch – Pasta do czyszczenia metali i stali nierdzewnej:
    - Działa mechanicznie i chemicznie. Skutecznie odrdzewia powierzchnię i przywraca pierwotny wygląd satyny/szlifu.

Instrukcja usuwania nalotu ze stali szlifowanej

1. Kierunek pracy: Wszystkie czynności (czyszczenie, tarcie, polerowanie) wykonuj wyłącznie wzdłuż linii szlifu (wzdłuż widocznych kresek na szafce). Tarcie w poprzek nieodwracalnie porysuje i zmatowi powierzchnię.
2. Czyszczenie z nalotu: Nałóż intensywny środek czyszczący (np. mleczko Berner) na miękką gąbkę (strona miękka, nie szorstka) lub mikrofibrę. Delikatnie wcieraj wzdłuż szlifu, aż rudy nalot zniknie.
3. Spłukiwanie: Dokładnie zmyj resztki preparatu czystą wodą. Kwasowe pozostałości mogłyby dalej trawić stal. Wytrzyj szafkę do sucha.

2. Etap 2 - Konserwacja: Rozpyl cienką warstwę ochronnego sprayu Förch P355 lub Berner i wypoleruj suchą szmatką do uzyskania jednolitej struktury.

REKLAMACJA – Wżery, zmiany w struktyrze

Wżery w stali 430 to znak, że szafka stoi w agresywnym środowisku (np. blisko drogi sypanej solą zimą lub w smogu).

Zwykła chemia i miękka ściereczka nie pomogą. Wżery oznaczają, że korozja przegryzła fabryczną warstwę pasywną i wchodzi w głąb metalu. Należy usunąć rdzę z samego dna tych wgłębień, bo szafka zardzewieje na wylot.

Krok 1: Mechaniczne usunięcie rdzy z wżerów (Zgodnie ze szlifem!)

Zwykłe mleczko nie dosięgnie dna wżeru. Musisz użyć materiału ściernego, ale kategorycznie bez dodatku zwykłej stali (odpadają stalowe szczotki druciane i wełna stalowa – pozostawią drobiny, które pogorszą korozję).

- Co kupić: Włókninę ścierną (tzw. Scotch-Brite) o drobnej gradacji (np. Very Fine lub Ultra Fine) lub specjalny klocek szlifierski do satynowania stali.
- Jak robić: Nasącz włókninę wodą lub preparatem czyszczącym i szoruj wyłącznie wzdłuż istniejących linii szlifu szafki. Musisz trzeć punktowo w miejscach wżerów, aż z dna zagłębień zniknie czarny/rudy punkt.

Krok 2: Chemiczna neutralizacja kwasem (Trawienie)

Po tarciu mechanicznym na dnie mikro-wżerów mogą zostać niewidoczne gołym okiem ogniska korozji. Należy je wypalić chemicznie.

- Z oferty Förch: Zastosuj produkt o nazwie Förch Pasta Wytrawiająca. Jest to bardzo silny preparat kwasowy, który nakłada się pędzlem punktowo na wżery. Żżera on resztki tlenków żelaza i odsłania czysty metal.
- Ważne: Pastę wytrawiającą trzyma się na metalu tylko przez czas określony przez producenta (zwykle kilkanaście/kilkadziesiąt minut), po czym musisz bardzo obficie spłukać ją wodą. Jeśli jej nie zmyjesz, kwas zniszczy szafkę.

Krok 3: Pasywacja i odbudowa ochrony (Klucz dla stali AISI 430)

Po mechanicznym tarciu i kwasie stal jest "naga" i ekstremalnie podatna na błyskawiczne rdzewienie na powietrzu. Musisz natychmiast wymusić proces pasywacji (odbudowy warstwy ochronnej tlenków chromu).

- Po całkowitym wysuszeniu szafki, nanieś grubszą warstwę preparatu Berner (art. 160366) lub Förch P355 i pozwól mu wniknąć w oczyszczone wgłębienia po wżerach.
- Środki te odetną dopływ tlenu i wilgoci do odsłoniętego dna wżerów.

Po tej renowacji wgłębienia (kratery) w metalu już zostaną, ale będą czyste i srebrne. Od teraz musisz aplikować spray ochronny Berner lub Förch regularnie co miesiąc, aby woda nie stała w kraterach po wżerach.