NAWIERTKA NWZ NT PN16

Nawiertka wodociągowa do rur żeliwnych, stalowych i AC

Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi.

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa

Dane techniczne

Ciśnienie robocze PN16.
Temp. max. 40°C.
Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1.
Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

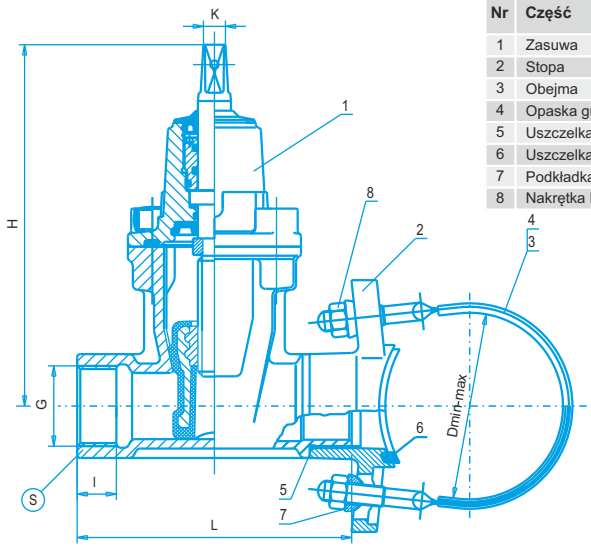
- Nawiercanie pod ciśnieniem z użyciem aparatu nawiercającego.
- Uniwersalna konstrukcja stopy do dwóch zakresów średnic DN80-100 i DN150-300.
- Stopa zintegrowana z zasuwą nr kat. 2655, 2665, 2675.
- Możlwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Odejścia z gwintem G11/4", G11/2" i G2".
- Możliwość montażu na rurach stalowych, żeliwnych i AC.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy, eliminując możliwość wibracji klina.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego (dla DN25 i DN32 z mosiądzu), nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM o twardości



70±5°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Obejma wykonana ze stali nierdzewnej wyłożona gumą, śruby teowe kute ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Uszczelka stopy o przekroju trapezowym wykonana z gumy EPDM, pozostałe uszczelnienia z gumy NBR.
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Kadłub zasuwy, pokrywa oraz stopa z gwintem wewnętrznym wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Instrukcja nawiercania

- zamontować nawiertkę wraz z uszczelką i opaską gumową na rurociągu,
- otworzyć zasuwę do uzyskania wolnego przelotu na średnicy DN,
- zamontować na zasuwie aparat do nawiercania,
- dokonać odwiertu na rurociągu,
- wycofać wiertło poza strefę klina zamykającego zasuwę,
- zamknąć zasuwę,
- wykręcić aparat do nawiercania,
- rozprowadzić odpowiednią instalację wodociągową.



Nr	Część	Materiały
1	Zasuwa	nr katalogowy 2655, 2665, 2675
2	Stopa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Obejma	stal nierdzewna 1.4301
4	Opaska gumowa	guma EPDM / NBR
5	Uszczelka	guma EPDM / NBR
6	Uszczelka	guma EPDM
7	Podkładka kulista	Stal ocynk lub nierdzewna
8	Nakrętka M16	Stal ocynk lub nierdzewna

NWZ DN/G	DN	G	Dmin-max	H	L	I	K	masa (kg)	nr katalogowy
80/32	80	1 1/4"	89-104	185	133	17	12	5,2	01-1520
100/32	100	1 1/4"	108-124	185	133	17	12	5,2	01-1525
125/32	125	1 1/4"	133-145	185	133	17	12	5,2	01-1526
150/32	150	1 1/4"	159-174	185	133	17	12	5,2	01-1530
200/32	200	1 1/4"	215-226	185	133	17	12	5,2	01-1535
250/32	250	1 1/4"	266-280	185	133	17	12	5,3	01-1536
300/32	300	1 1/4"	318-330	185	133	17	12	5,4	01-1537
80/40	80	1 1/2"	89-104	220	168	20	14	8,2	01-1540
100/40	100	1 1/2"	108-124	220	168	20	14	8,2	01-1545
125/40	125	1 1/2"	133-145	220	168	20	14	8,3	01-1546
150/40	150	1 1/2"	159-174	220	168	20	14	8,3	01-1550
200/40	200	1 1/2"	215-226	220	168	20	14	8,4	01-1555
250/40	250	1 1/2"	266-280	220	168	20	14	8,5	01-1560
300/40	300	1 1/2"	318-330	220	168	20	14	8,6	01-1565
80/50	80	2"	89-104	235	175	25	14	9,3	01-1570
100/50	100	2"	108-124	235	175	25	14	9,3	01-1575
125/50	125	2"	133-145	235	175	25	14	9,4	01-1577
150/50	150	2"	159-174	235	175	25	14	9,4	01-1580
200/50	200	2"	215-226	235	175	25	14	9,5	01-1585
250/50	250	2"	266-280	235	175	25	14	9,6	01-1590
300/50	300	2"	318-330	235	175	25	14	9,7	01-1595