ZASUWA KLINOWA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM I ZEWNĘTRZNO - WEWNĘTRZNYM PN16

Z wymiennym uszczelnieniem trzpienia



Zastosowanie

Woda przeznaczona do spożycia przez ludzi. W instalacjach przemysłowych, ściekowych oraz instalacjach innych płynów obojętnych chemicznie

Dopuszczenie

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Dane techniczne

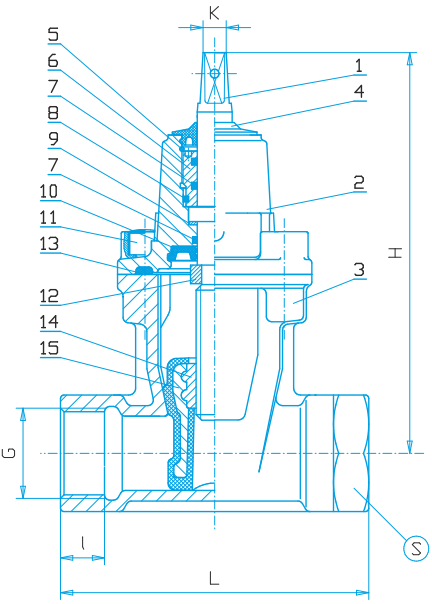
Ciśnienie robocze PN16.
Temp. max. 40°C.
Przyłącze gwintowe wg PN-EN ISO 228-1
maksymalny moment zamknięcia
MOT=1xDN [Nm].
Wymagania i badania wg PN-EN 1074 - 1 i 2

Cechy konstrukcyjne

- Pełny, równy i wolny od zagłębień przelot.
- Możliwość wymiany uszczelnienia trzpienia zasuwy pod pełnym ciśnieniem przy dowolnym położeniu klina.
- Przyłącza z gwintami wewnętrznymi i wewnętrzno-zewnętrznymi G1", G1 1/2" oraz G1 1/4", G2".
- Wkrętka mosiężna uszczelnienia trzpienia zasuwy (wymienna) zabezpieczona przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym wewnątrz pokrywy pod uszczelką górną.
- Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7.
- Potrójny system uszczelnienia trzpienia: uszczelka górna zgarniająca, zestaw 3 lub 4 oringów, uszczelka dolna wargowa.
- Podkładka dolna wykonana z poliamidu PA6, która stanowi podkładkę ślizgową zabezpieczającą niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona (trzpienia).
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć, umożliwiający współpracę z oringami umieszczonymi we wkrętce.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego (dla DN25 i DN32 z mosiądzu) nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości 70°Sh. prowadzony metodą wpust wypust w prowadnicach stanowiących integralną część kadłuba zasuwy.
- Grubość gumy na klinie min. 3 mm.
- Uszczelnienia statyczne wykonane z gumy EPDM, dynamiczne z gumy NBR.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zalana na gorąco w klinie zasuwy eliminując możliwość wibracji klina..
- Śruby łączące pokrywę z kadłubem - gwinty nieprzelotowe, całkowicie zabezpieczone przed korozją masą parafinowo-woskową.
- Zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową epoksydową RAL 5015 o grubości min. 250µm i odporności na przebicie 3kV.

Zasuwa klinowa z gwintem wewnętrznym PN 16

DN	H	L	l	K	S	G	masa (kg)	nr kat.
25	185	96	17	12	55	1"	2,7	01-2642
32	185	96	17	12	55	11/4"	2,6	01-2650
40	220	160	20	14	60	11/2"	5,8	01-2660
50	235	175	25	14	75	2"	7,1	01-2670



Nr	Część	Materiały
1	Trzpień	stal nierdzewna 1.4021
2	Pokrywa	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Kadłub	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Uszczelka górna	guma EPDM / NBR
5	Pierścień zabezpieczający	stal nierdzewna 1.4301
6	Wkrętka	Mosiądz
7	O-ring	guma EPDM / NBR
8	O-ring	guma EPDM / NBR
9	Podkładka dolna	Poliamid PA6
10	Uszczelka dolna	guma EPDM / NBR
11	Śruba pokrywy	stal ocynk lub nierdzewna
12	Nakrętka oporowa	Mosiądz
13	Uszczelka pokrywy	guma EPDM / NBR
14	Nakrętka	Mosiądz
15	Klin	żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 guma EPDM / NBR
16	Klin DN25 i DN32	Mosiądz guma EPDM / NBR

Zasuwa klinowa z gwintem zewnętrzno-wewnętrznym PN16

DN	H	L	l	K	S	G1	G	masa (kg)	Nr kat.
25	185	133	17	12	55	1 1/4"	1"	2,8	01-2643
32	185	133	17	12	55	1 1/4"	1 1/4"	2,8	01-2655
32	185	133	17	12	55	2"	1 1/4"	2,9	01-2656
40	220	168	20	14	60	2"	1 1/2"	5,9	01-2665
50	235	175	25	14	75	2"	2"	7,0	01-2675

