HYDRANT NADZIEMNY DN80 PN16 typ A

RAL GSK

Zastosowanie

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych.
Temp. max. 40°C.

Dopuszczenie

Atest higieniczny - PZH Warszawa.
Świadectwo dopuszczenia - CNBOP Józefów.
Certyfikat CE – Jednostka certyfikująca Nr 1015.

Dane techniczne

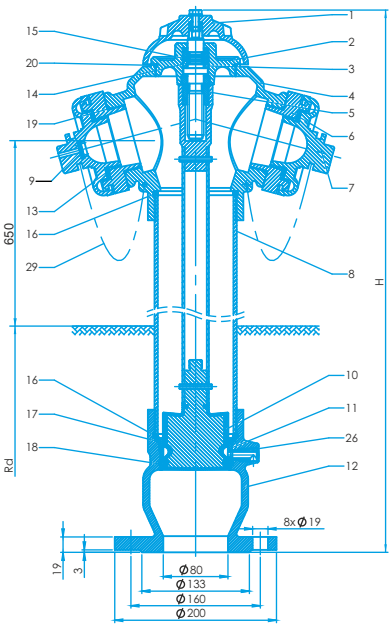
- Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg. PN-EN 14384 i PN-EN 1074-6.
- Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2.
- Dwie nasady boczne o wielkości 75
- Maksymalny moment napędowy MOT 105 Nm.
- Minimalny moment skręcający MST 210 Nm.
- Ciśnienie robocze PN16.
- Współczynnik Kv min. 140.
- Wydajność hydrantu 10dm3/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B-02863.
- Pokrętło napędu przystosowane do klucza wg PN-89/M-74088.
- Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
- Ilość obrotów do pełnego otwarcia 10.
- Oringowe uszczelnienie trzpienia.
- Górne prowadzenie tłoka umożliwiające łatwą wymianę elementów wewnętrznych w miejscu zainstalowania.
- Samoczynne odwodnienie z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu:
  - Objętość pozostałej wody 0
  - Czas odwodnienia max 15min/1m
- Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową w kolorze czerwonym RAL 3000 lub niebieskim RAL 5015 o grubości powłoki min. 250µm odporną na przebicie 3 kV i promieniowanie UV.
- Pozostałe elementy hydrantu odporne na korozję.
- Hydranty przeznaczone są do instalacji na rurociągach przesyłających wodę do spożycia przez ludzi wg. PN-EN 1074-6.
- Odporność na środki dezynfekcyjne zgodnie z PN-EN 1074-1.

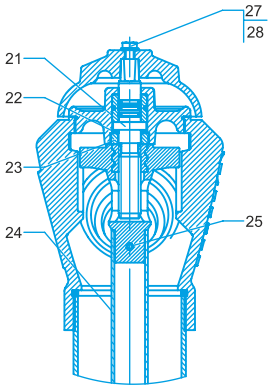


Cechy konstrukcyjne

- Korpus górny i komora zaworowa oraz pozostałe detale odlewane wykonane z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS 500-7. Kolumna wg tabeli.
- Wrzeciono (trzpień) wykonane ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym na zimno.
- Mosiężna nakrętka trzpienia zalana w żeliwnej obudowie.
- Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM o twardości 70°Sh.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją mosiężną.
- Nasady wykonane ze stopu aluminium
- Pokrywy nasad wykonane ze stopu aluminium lub żeliwa

Nr	Część	Materiały
1	Pokrętło hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250 Aluminium
2	Korek głowicy górnej	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Tulejka dławika	Mosiądz
4	Korpus górny hydrantu	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Obudowa nakrętki Nakrętka	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Mosiądz
6	Nasada	Aluminium AK11
7	Pokrywa nasady	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7 Żeliwo szare EN-GJL 250
8	Kolumna Ø 101,6 x 4,0 x L	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna 1.4301 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 420-10
9	Zawór napowietrzający	Guma EPDM
10	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM
11	Tuleja prowadząca tłoka	Mosiądz
12	Komora zaworowa	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Uszczelka pokrywy	Guma EPDM
14	Uszczelka O-ring 15 x 3	Guma EPDM
15	Uszczelka O-ring 26 x 3	Guma EPDM
16	Uszczelka Ø 100x87x5 Uszczelka Ø 104x93x5	Guma EPDM Guma EPDM
17	Uszczelka O-ring 85x2,5	Guma EPDM
18	Uszczelka O-ring 86x3,5	Guma EPDM
19	Uszczelka O-ring 78x3,5	Guma EPDM
20	Uszczelka O-ring 94x3	
21	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
22	Podkładka	Poliamid PA6
23	Wkrętka	Poliamid PA6, Mosiądz
24	Rura trzpieniowa 1" x 2,6 x L	stal ocynk, stal nierdzewna
25	Kołek sprężysty Ø 6 x 40	stal ocynk, stal nierdzewna
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	Śruba z łbem sześciokątnym M8x16-8.8	Stal ocynk lub nierdzewna
28	Podkładka 8.4	Stal ocynk lub nierdzewna
29	Linka lub łańcuch	Stal ocynk lub nierdzewna





DN	H	Rd	Masa (kg) Kolumna 1, 2, 3	Masa (kg) Kolumna 4	Nr kat. 1 i 5	Nr kat. 2 i 5	Nr kat. 3 i 5	Nr kat. 4 i 5
80	1900	1250	38,5	46	01-3006-16	01-3021-16	01-3033-16	01-3040-16
80	2150	1500	41	49,5	01-3011-16	01-3026-16	01-3036-16	01-3042-16
80	2450	1800	44	53,8	01-3016-16	01-3031-16	01-3038-16	01-3046-16

Kolumna:
1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 420-10

Komora zaworowa, korpus górny:
5. żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7

Uwaga: Dane zawarte w katalogu mogą ulec zmianie w wyniku ciągłych zmian i postępu technicznego.